



SU40

Flügelrad Ø400 mm / 4 Blatt
Antrieb Benzinmotor Honda GXV 340-8 kW
Start Handstart
Handschlauch 4 m Ø200 mm + Endrohr
Länge 2.00 m
Breite 1.30 m
Höhe 1.90 m
Gewicht Einheit 140 kg
Gewicht 275 kg (mit Fahrgestell)



SU40T

Flügelrad Ø400 mm / 4 Blatt
Antrieb Benzinmotor Honda GXV 340-8 kW
Start Handstart
Handschlauch 4 m Ø200 mm + Endrohr
Länge 2.00 m
Breite 1.30 m
Höhe 1.90 m
Gewicht Einheit 175 kg



SU60

Flügelrad Ø600 mm / 4 Blatt
Antrieb Benzinmotor Honda GX 630-15,5 kW
Start Elektronisch
Handschlauch 5 m Ø200 mm (Ø250 mm)
Länge 2.20 m
Breite 1.60 m
Höhe 2.00 m
Gewicht 440 kg (mit Fahrgestell)
Radachse 80 km/h



SU60 PTO

Flügelrad Ø600 mm / 4 Blatt
Antrieb Zapfwelle 540 U/min
kW benötigt 15 kW
Handschlauch 5 m Ø200 mm (Ø250 mm)
Länge 1.70 m
Breite 1.60 m
Höhe 1.65 m
Gewicht Einheit 277 kg



SG200

Flügelrad Ø600 mm / 4 Blatt
Antrieb Zapfwelle 540 U/min
kW benötigt 18 kW
Länge 3.60 m
Breite 1.50 m
Höhe 1.85 m
Arbeitsbreite 1.30 m
Ladevolumen 2 m³
Bereifung Softtrac 23x12.50x12
Hydr. Anlage 180 bar- 40 ltr/min



Saugeinheiten

Vanmac
Astronaut 40
NL - 3824 MJ Amersfoort
Tel.: (+31) (0)33 456 45 50
Fax: (+31) (0)33 456 44 33
E-mail: sales@trilo.com
Internet: www.trilo.com



Trilo SU40

Laub und Abfall Saugereinheit

Die kräftige Trilo SU 40 wurde entwickelt, um große Mengen Laub, Straßenabfall, Gras sowie Holzstückchen schnell aufzusaugen zu können. Da der Trilo SU 40 als 80 km/h Anhänger ausgeführt ist, ist es möglich, dass eine Person diese Maschine ankoppelt, zum Arbeitsplatz transportiert und bedient.

Durch das Vorhandensein eines Vorderrads lässt sich der SU 40 im Gegensatz zu anderen Saugwagen einfach an ein Fahrzeug ankoppeln, ohne dass er angehoben werden muss.

Das balancierte Gebläserad und das doppelwandig ausgeführte Gehäuse sorgen für eine verschleißfeste, zuverlässige und vor allem sichere Kraftquelle. Das Gebläserad wird über einen Honda GXV 340 – 11 PS Benzinmotor durch einen doppelten V-Riemen angetrieben, den man wegen seiner Zuverlässigkeit schätzt.

Der drehbare Ausblasbogen kann in jede gewünschte Ecke gesetzt werden, so dass das Material sogar von schwierig erreichbaren Ecken aus in den Sammelbehälter des Fahrzeugs geblasen werden kann.

Einfacher Gebrauch

Der Wagen ist mit einem 4 m Ø 200 mm Handlaufschlauch + 1 m Saugrohr ausgestattet.

Der Schlauch ist mit einer Aufhängung ausgeführt, um eine Verstopfung und frühzeitigen Verschleiß zu verhindern. Das Saugrohr ist mit ergonomischem Griff und Laufrad ausgestattet, um dem Benutzer die Arbeit zu erleichtern.

Das Pumpengehäuse steht rechtwinklig zur Fahrtrichtung. Dies sorgt dafür, dass sich während des Arbeitens möglichst wenig Krümmungen im Schlauch befinden, die zu Verstopfungen führen könnten. Während des Transports wird der Schlauch ordentlich in der Trilo Saugereinheit gelagert, statt kostbaren Raum im Container zu besetzen.

Dauerhaft

Auch für den SU 40 gelten die hohen Qualitätsansprüche und die Dauerhaftigkeit, die für alle TRILO Maschinen selbstverständlich sind. Ein solides Gestell, der V-Riemenantrieb, das doppelwandige Pumpengehäuse und der Hand-Ablaufschlauch – dies alles sind Charakteristika, die eine zuverlässige und dauerhafte Maschine garantieren.

Mühe los anzukoppeln

Der SU40 lässt sich leicht handhaben, da sie über breite Reifen sowie ein großes Stützrad verfügt. Die Transporträder können durch breitere Grasreifen ersetzt werden. Es stehen verschiedenen Zughaken zur Verfügung, mit denen sich die Einheit an beliebige Fahrzeuge ankoppeln lässt, wie beispielsweise Golfwagen, Traktoren, Pkws oder Gators.

Der Kugelkopf ist mit weiches Material bekleidet, sodass der hintere Stoßfänger des Fahrzeugs geschützt wird.

Das alles macht den SU40 die perfekte Wahl für Gärtner, Parks, Golfplätze, Verleihfirmen, Gestüte usw.

Trilo SU 60 Saugereinheiten



Funktional

Diese kleinen Trilo Maschinen lassen sich an beliebige Fahrzeuge ankoppeln, in Kombination mit einem leistungsfähigen und kräftigen Saugsystem.

Die Trilo Saugereinheiten lassen sich leicht handhaben, da sie über breite Reifen sowie ein großes Stützrad verfügen. Die gezogenen Maschinen befinden sich auf einem schnell laufenden Fahrgestell.

Zuverlässig

Das balancierte Flügelrad sowie das doppelwandig ausgeführte Gehäuse sorgen für eine verschleißfeste, zuverlässige, vor allem aber sichere Antriebsquelle.

Der Antrieb erfolgt über einen geräuscharmen Keilriemen, der mit einem Honda-Benzinmotor verbunden ist. Die drehbare Abblaseeinheit (Kurventeil) lässt sich in jeden gewünschten Winkel stellen, sodass das eingesammelte Material auch von schwer erreichbaren Stellen in den Sammelbehälter des Fahrzeugs geblasen werden kann.



Benutzerfreundlich

Die Maschinen verfügen über einen 5 Meter Handsaugschlauch mit Endrohr, der einen Durchmesser von 200 mm hat. Die flexible Schlauchaufhängung verhindert ein Verstopfen sowie den vorzeitigen Verschleiß des Schlauchs. Das Endrohr besitzt zur Erleichterung der Arbeit einen ergonomischen Handgriff sowie ein Laufrad. Beim Transport wird der Schlauch mit einer eigens entwickelten Schlauchhalterung ordentlich auf der TRILO Saugereinheit befestigt und braucht also nicht abmontiert zu werden.

Flexibel

In der gezogenen Ausführung können SU 40 und SU60 getrennt vom Transportfahrzeug arbeiten. Weil für die Arbeit der Maschinen keine Transportfahrzeuge erforderlich sind, können mehrere Fahrzeuge bedient werden. (Während eins beim Entladen ist, kann das andere zum Beladen verwendet werden.) Die Saugereinheiten sind nicht nur in der gezogenen Ausführung erhältlich, sondern können auch für den Dreipunktbau eines Traktors geliefert werden. Diese kann sowohl hydraulisch als auch durch eine Zapfwelle angetrieben werden.

Langlebig

Die Trilo Einheiten unterscheiden sich hinsichtlich Ihrer hohen Qualität und langen Haltbarkeit nicht von anderen TRILO Maschinen. Beim soliden Rahmen, dem Keilriemenantrieb, dem doppelwandigen Gehäuse sowie dem Handsaugschlauch handelt es sich um Komponenten, die eine zuverlässige und langlebige Maschine garantieren.



Trilo SG 200



Klein, aber beherzt

Die TRILO Saugereinheit SG200 ist eine kompakte Ausführung als Ergänzung zum Programm mit größeren Saugwagen. Ihre Saugkraft ist einzigartig - die Abmessungen dagegen bescheiden. Mit dieser Einheit kann an zahlreichen Stellen gearbeitet werden, die mit anderen Maschinen nicht erreichbar sind.

Gezähmter Tornado

Das Zentrifugalgebläse bietet eine beeindruckende Leistung. Es wird indirekt von einem Doppelkeilriemen angetrieben, womit ein ruhiger Lauf garantiert ist. Das Gebläsegehäuse hat eine Inspektionsklappe im unteren Teil und ermöglicht eine einfache Reinigung.

Sammeln und Filtern

Als Zubehör ist eine Staubkappe lieferbar, die die Ableitung der angesaugten Luft erfolgt auf der Rückseite der Maschine nach unten über die doppelwandige Heckklappe. Die Luft wird dabei durch ein grobes Filternetz oder Gitterrahmen gefiltert. Die Heckklappe klappt beim hydraulischen Leeren des 2m³ Abfallbehälters senkrecht nach oben auf. Der Vorteil besteht in der großen Öffnung, mit der das Leeren zügig und ohne Schadensrisiko erfolgt.

Extras

Als Zubehör sind erhältlich:

- Handsaugschlauch 5m, Ø 200mm
- Zugdeichsel in Höhe und Länge verstellbar
- Spiralbürste Ø 250 mm, hydraulisch angetrieben mit Arbeitsbreite 1.30 m
- Tellerbesen Ø 350 mm, hydraulisch angetrieben

