

Reelmaster® 3100-D mit DPA-Schneideinheiten

MERKMALE

DPA-Schneideinheiten

- Der Rahmen der Schneideinheiten besteht aus Gusseisen und -aluminium. Mit seiner unerreichten Härte und Beschaffenheit muss dieser seltener angepasst werden.
- Genaue DPA-Einstellung vereinfacht Spindel-zu-Spindel-Konsistenz und Setup
- EdgeMax® Untermesser und gehärtete Messerspindeln halten die Kanten langfristig scharf
- Schnittgutverteilung

Das Beste wurde noch besser!

Der beste auf dem Markt erhältliche Triplex-Rasenmäher ist jetzt mit den legendären DPA-Schneideinheiten (Dual Precision Adjustment) noch besser geworden. Diese bewährten Schneideinheiten liefern ein beeindruckendes Schnittbild, behalten die eingestellten Funktionen bei und sind langlebiger. Zusammen mit den anderen einzigartigen Merkmalen des Reelmaster 3100-D mit optionaler Sidewinder™ Technik entsteht ein unübertroffen vielseitiger Rasenmäher mit herausragender Mähqualität.



Reelmaster® 3100 – Technische Angaben



	REE	LMASTER 3100-D, MODELL 03170	REELMASTER 3100-D, MODELL 03171 MIT SIDEWINDER	
МО			tor, 21,5 PS netto @ 2500 U/min. 1123 cm³ Hubraum. Druckschmieranlage mit it Radialdichtung. Kraftstoff-/Wasserabscheider mit sichtbarer Schale.	
BAU	Heckmotor, Bedienerposition vorne Heckmontierter Kühler. Grundausstattung mit Überrollschutz mit zwei Pfosten und Sicherheitsgurt.			
KRAFTSTOFF-FÜLLME	NGE 28 2008 Modelle sind biodiesel-bereit für bis zu B-20 (20 % Biodiesel und 80 % Benzinmischung).			
FAHRANT	Serien-/Parallelhydraulikantrieb mit ständigen Dreiradantrieb beim Mähen und Transport. Hydrostatischer Fahrantrieb mit stufenlos verstellbarer Vorwärts- und Rückwärtsgeschwindigkeit. Füllvolumen der Hydraulikanlage: 23 l			
FAHRGESCHWINDIG	KEIT Mähen: 0-10 km/h; Transport: 0 bis 14 km/h Rückwärts: 0 bis 6 km/h			
BEDIENELEME	Vorwärts- und Rückwärtsfahrantriebspedale, Mähen-/Transporthebel, Handfeststellbremse, Zündung, verstellbare Lenksäule, Radsperre, Zapfwellenschalter, Gasbedienung, Joystick für das Anheben bzw. Absenken der Schneideinheiten (und für seitliches Versetzen der Schneideinheiten an Modellen mit Sidewinder), Transportsperre für Schneideinheit, Handrad für Spindelgeschwindigkeit und Läppen.			
INSTRUME	NTE Betriebsstundenzähler, Benzinuhr, Gruppe mit Glühkerzen und Batterieanzeige, Warnanzeigen für niedrigen Motoröldruck und hohe Motortemperatur (Sicherheitsabschaltung bei zu hoher Motortemperatur).			
ELEKTRIK U SICHERHEITSSCHAI				
REI	IFEN Vorne: 20 x 10-12, 4 Lagen, Rasenprofil. Hinten: 20 x 12-10			
RAHM	73			
BREM	1SEN Hydrostatische Dienstbremse, Feststellbremse			
LENKU	JNG Servolenkung mit verstellbarer Lenksäule.			
ABMESSUN	Padetar	Spurbreite: 140 cm Radstand 142 cm Gesamthöhe: 180 cm mit Überrollschutz Transportbreite: 203 cm bei Schnittbreite von 183 cm 234 cm bei Schnittbreite von 216 cm		
	Gesamt	Gesamtlänge: 248 cm Ungefähres Gewicht mit Schneideinheiten: 844 kg		
GERÄUSCHNIV	VEAU Ohr des Benutzers: 82 dBA Bei 7,6 m: 69 dBA Bei 15,2 m: 64 dBA			
SCHALLDRUCKPE	EGEL96 dBA gemäß ISO 11094 [Unsicherheitswert (k) = 1 dBA]			
VIBRATIONSNIV	ZEAU 0,49 m/Sek.² gemäß EN 836			
SCHNEIDEINH KONFIGURAT			Vom Bediener gesteuerte bewegliche Schneideinheiten bewegen sich \pm 30 cm rechts oder links von der Mitte, insgesamt 61 cm stufenlos verstellbar.	
SCHNEIDEINHEITENVERS	7,6 cm bei Schnittbreite von 183 cm 25 cm bei Schnittbreite von 216 cm		Maximal 38 cm bei Schnittbreite von 183 cm Maximal 56 cm bei Schnittbreite von 216 cm	
ZULASSU	Dieses Produkt entspricht den Normen von American National Standards Institute (ANSI B71-4 – 1999) und der EU (CE-Zulassung).			
GARA	ITIE Zweijährige eingeschränkte Garantie; weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung.			
DPA-SCHNEIDEINHEITEN: 5-MESSER-DPA 69 CM 03180; 8-MESSER-DPA 69 CM 03181; 11-MESSER-DPA 69 CM 03183; 8-MESSER-DPA 81 CM 03182				
		Drei hydraulisch angetriebene, ausgewogene Spindeln mit einem Durchmesser von 17,8 cm. Schneideinheiten sind in allen drei Positionen austauschbar.		
MESSERSPINDE	LOPTIONEN		-cm-Schneideinheit. 8-Messerspindeln für die 81,3-cm-Schneideinheit.	
SCHNITTHÖHENBEREICH		Schnitthöhen von 9,5 bis 44 mm sind Standard in Schwebeposition, 13 bis 67 mm in fixierter Position. Maximale Schnitthöhe von 7,6 cm in Schwebeposition bei Konfiguration mit professioneller Wiehle* Walze und optionalen Frontrollenhalterungen.		
SCHNITTBREITE		Schnittbreite von 183 cm oder 216 cm, abhängig von der Schneideinheit.		
SCHNITTHÄUFIGKEIT/LÄPPEN		Manuell gesteuerte stufenlos verstellbare Spindelgeschwindigkeit für die Einstellung der Schnitthäufigkeit. Integriertes Läppen gehört zur Grundausstattung.		
EINSTELLUNG UNTERMESSER Z SPINDI		DPA-Einstellung (Dual Point Adjustment) von Untermesser zu Spindel.		
ROLLEN Vollrolle am Schneideinheitheck gehört zur Grundausstattung. Frontrollenoptionen: Vollrolle, Wiehle Walze, sektionale oder Antiskalpierrolle (für fixierte Schneideinheiten).				
OPTIONEN FÜR DPA-SCHNEIDEINHEITEN				
VERTIKUTIERSPINDELN	03184 Ve	ertikutierspindel 69 cm (für DPA CU)		
UNTERMESSER	114-9388 Standarduntermesser (69 cm) (Produktion) 114-9389 Standarduntermesser (81 cm) (Produktion) 112-8910 EdgeMax™ Untermesser (69 cm) 114-9390 Heavy-Duty-Untermesser (69 cm) 114-9391 Heavy-Duty-Untermesser (81 cm) 119-0618 Verlängertes Untermesser für niedrige Schnitthöhe (69 cm) 119-0619 Verlängertes Untermesser für niedrige Schnitthöhe (81 cm)			
	RM3100 Heckrollenbürste (69 cm) RM3100 Heckrollenbürste (81 cm)			
KANVAS- SONNENDACH	Modell 30358			



Die in dieser Broschüre dargestellten Produkte dienen nur Demonstrationszwecken. *Technische Änderungen unbeschränkt vorbehalten. Der Reelmaster 3100-D wird in Tomah, einem WI ISO 9002 zertifiziertem Werk gefertigt. Die für den Verkauf angebotenen Produkte können anders sein.