

ECO-WALZENSTREUER XG-XH



Einsatzgebiete und Verwendungsmöglichkeiten:

- **Im kommunalen Bereich und Dienstleistungsgewerbe** – besonders gut zum Streuen von Flächen mit geringer Breite geeignet
- **Für Gehsteige, Radwege, Einfahrten...** – durch die geringe Außenbreite des Streuers ist das Befahren von schmalen Wegen und Durchfahrten möglich
- **Zum Streuen von Splitt, Salz und Granulaten** – durch den Austausch der Streunocken wird der XG-XH optimal an das Streugut angepasst

Der Walzenstreuer besteht aus:

- **Einem stabilen und selbsttragenden Behälter** – durch die Verwendung von Materialien mit höchster Qualität wird die Langlebigkeit des Streuers gewährleistet
- **Einer Streuwalze**, die hydraulisch oder mittels Zapfwelle angetrieben wird
- **Schraub- und austauschbaren Streunocken** – diese ermöglichen den Einsatz von Streugut wie Splitt, Steinsalz oder Salz
- **Einer Rührwelle** zur Auflockerung der Klumpen, um ein bestmögliches Streuergebnis zu erzielen
- **Einem federbelastenden Gummiboden** – dieser verhindert das Nachrieseln von Streugut beim Abstellen des Fahrzeuges
- **Einem Schutzgitter zur Abdeckung der Streuwelle**, um die Sicherheit der Arbeitskräfte zu erhöhen
- **Einem 3-Punktanbau der Kategorie I + II** – diese Anbauweise ermöglicht einen kurzen Anbau an das Trägerfahrzeug

Vorteile

- **Ab 93 cm Außenbreite erhältlich**
- **Streuen von schmalen Wegen und Durchfahrten**
- **Klumpfenfreies Streuen**
- **Lange Lebensdauer**

Anbaumöglichkeiten:

Schmalspur- und Kompakttraktoren
Traktoren
4x4 Fahrzeuge
Geräteträger
Kleinradlader

ECO-WALZENSTREUER XG-XH



Antrieb über die Zapfwelle



Streuen von Splitt, Steinsalz oder Salz



Manuelle Stromengenregulierung des XH-260

Optionale Ausstattung:

- **Mengenregelventil für den Hydromotor** – auch mit elektrischer Fernbedienung erhältlich
- **Abdeckplane** - damit kein Streugut verloren geht
- **Aufsatzrahmen** - um zusätzliches Streugut zu transportieren
- **Werkzeughalter** – für das Mitführen von Besen und Schaufel am Rahmen
- **Beleuchtung** – 12V, inkl. 7-poliger Stecker

Schon gewusst?

*Dass das größte Salzbergwerk Europas im deutschen Borth liegt?
Die jährliche Abbaumenge dort beträgt über 2 Mio. Tonnen!*

*Dass 2011 in Österreich pro Fahrkilometer (!) ca. 450 Euro für die
Glättebekämpfung ausgegeben wurden?*



XG mit Werkzeughalter

Technische Daten - XG-XH		XG-200	XH-200	XG-260	XH-260	XG-300	XH-300
Behältergröße / mit Aufsatzrahmen	(l)	200/310	200/310	170/260	170/260	300/400	300/400
Streubreite	(cm)	100	100	80	80	125	125
max. Außenbreite	(cm)	121	121	93	93	146	146
Antrieb		Zapfwelle	Hydromotor	Zapfwelle	Hydromotor	Zapfwelle	Hydromotor
Drehzahl der Zapfwelle	(rpm)	540	--	540	--	540	--
min./max. Ölmenge	(l/min)	--	12/50	--	12/50	--	12/50
min./max. Öldruck	(bar)	--	60/175 (230)	--	60/175 (230)	--	60/175 (230)
3-Punktenbau		Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. I + II	Kat. I + II
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	144	145	148	152	174	175

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



Eco Technologies

Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH

A-8403 Lebring, Philipsstraße 46
Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17
e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at



PDB-D-XG-XH-V1-2014
Druckrücktümer, Änderungen und Rechtschreibfehler vorbehalten

Ihr kompetenter und zertifizierter Eco Technologies Partner: