

ECO TECHNOLOGIES PRÄSENTIERT...



DER BEWÄHRTE SOLESPRÜHER



**INNOVATIVE UND WIRTSCHAFTLICHE  
GLÄTTEBEKÄMPFUNG  
MITTELS SALZSOLE**



[www.ecotech.at](http://www.ecotech.at)



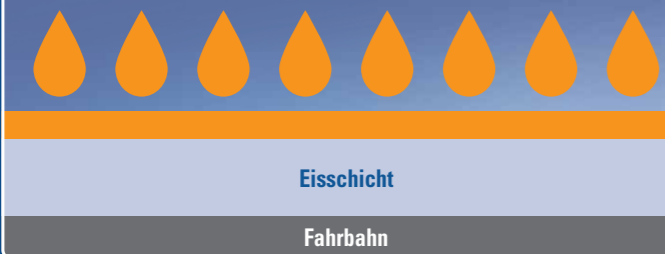
**Eco Technologies**  
DIE NATUR FORDERT ENTWICKLUNG

## Der IceFighter® - die Revolution des Winterdienstes

Der Eco-IceFighter® dient zur Ausbringung von flüssiger Salzsole zur Glättebekämpfung auf Straßen, Gehwegen und schwer zugänglichen Flächen. Er wurde als erster Solesprüher von Eco Technologies entwickelt und bewährt sich seit über einem Jahrzehnt im professionellen Winterdienst. Der IceFighter® wurde im Jahr 2008 mit dem Innovationspreis „InnoStar“ ausgezeichnet. Eco Technologies sticht dadurch einmal mehr als Vorreiter in den Bereichen Entwicklung und Umwelttechnik hervor, denn nachweislich werden mit dem IceFighter® bis zu 75% Salz eingespart! Somit schont der Solesprüher nicht nur die Umwelt, sondern senkt auch die Feinstaubbelastung und die Kosten für den Winterdienst. Wirtschaftlich gesehen ist der IceFighter® ein wahrer Gewinn für jedes Unternehmen, jede Stadt und Gemeinde, die Straßen und Flächen im Winter schnee- und eisfrei halten müssen.

### So wirkt Sole

**Sofortige Tauwirkung auf der Eisschicht beim Aufbringen der Sole!**



### Vorteile

- **Sofortige Wirkung**  
Die Salzsole wirkt sobald man diese auf die Straße ausbringt, da das flüssige Salz die Eisschicht sofort löst.
- **Gleichmäßige Bedeckung der Fahrbahn**  
Durch die Ausbringung über einen Sprühbalken wird ein gleichmäßiger Solefilm auf die Straße ausgebracht. Anders als bei anderen Streumitteln, die nur unmittelbar dort wirken, wo ein Salz- oder Splittkorn liegt.

### So wirkt Salz

1. Salz wird aufgebracht



2. Das Salzkorn nimmt feuchte Umgebungsluft auf.



3. Es entsteht eine punktuelle Sole. Das Eis beginnt zu tauen.

max. Solekonzentration  
**23,8%**

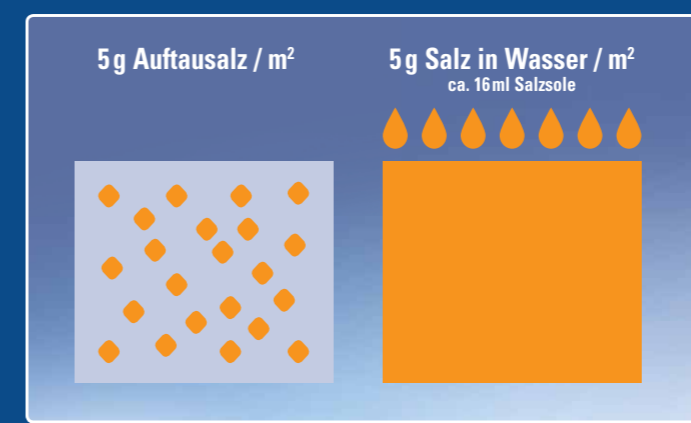


4. Ohne Bewegung des Salzkorns kann keine flächendeckende Solebildung stattfinden – der Tauprozess bricht zusammen.



Der wesentliche Unterschied bei der Ausbringung von flüssiger Salzsole im Vergleich zu herkömmlichen Trockensalz liegt in der sofortigen Wirkung. Muss bei dem trockenen Salz auf der Straße erst durch Verbindung mit feuchter Luft eine Sole für den Tauprozess entstehen, so wird dieser Schritt bei der Ausbringung von Salzsole übersprungen und das Eis kann sofort, flächendeckend schmelzen.

### Trockensalz – Salzsole – Der Unterschied



5 g Salz wirken in Wasser aufgelöst als Salzsole flächendeckend auf 1 m². Werden 5 g Salz in trockener Form ausgebracht, wirkt es nur punktuell.

### Vorteile

- **Haften des Streugutes!**  
Die Salzsole haftet sofort auf der Oberfläche (z.B. Fahrbahn) und kann nicht durch den Fahrtwind vorbeifahrender Fahrzeuge verweht werden.
- **Präventivstreuung möglich!**  
Steht Schneefall bevor, wird bereits eine erste Schicht der Salzsole auf die trockene Fahrbahn ausgebracht. Diese Schicht verlangsamt das Anfrieren des Schnees auf der Straße und kann es sogar verhindern.

### Umweltschonender und wirtschaftlicher Einsatz von Salzsole

#### Vorteil 1: Salzeinsparung bis zu 75%!

Sowohl die Kosten für das Streumittel, als auch die Kosten für die Streuarbeit werden reduziert, da mit Salzsole wesentlich längere Einsatzstrecken gefahren werden können als bei Splittstreuung.

#### Vorteil 2: Keine Feinstaubbelastung!

Die Verwendung von Sole hat gegenüber abstumpfenden Streumitteln wie beispielsweise Splitt den Vorteil, dass die Feinstaubbelastung stark reduziert wird. Sole kann nicht durch vorbeifahrende Autos aufgewirbelt werden und das Aufkehren von Splitt nach dem Winter fällt weg.

#### Vorteil 3: Keine Recyclingkosten!

Splitt, Granulate, Sand etc. müssen nach dem Winter aufgekehrt und gewaschen werden, bevor sie deponiert werden dürfen. Die Waschrückstände sind Sondermüll und müssen teuer entsorgt werden.

#### Vorteil 4: Lange Wirkungsdauer!

Die Sole wirkt nicht nur sofort nach der Ausbringung, auch ihre Wirkungsdauer auf der Straße ist im Vergleich zu Trockensalz nachweislich höher, da Sole auf der Fahrbahn haften bleibt, während Salzkörner durch vorbeifahrende Fahrzeuge verweht werden.



IceFighter® XFA-3RZ im Einsatz bei alpinen Verhältnissen

IceFighter® XFAP – Pritschenaufbau

## Sommereinsatz mit dem IceFighter®



Der IceFighter® im Einsatz bei Reinigungsarbeiten



Mit Wasser befüllt, eignet sich der Solesprüher auch zum Blumengießen

## Einsatz für 365 Tage im Jahr

Als echter Allrounder kann der IceFighter® durch Verwendung mit herkömmlichem Wasser zum Wasch- und Reinigungsgerät umfunktioniert werden. Zahlreiches Zubehör ist für den Einsatz im Sommer verfügbar. So werden mit dem Sprühbalken Straßen und Flächen rasch und effizient von Unreinheiten befreit. Der Schmutz wird durch die ausgebrachte Wassermenge vom Untergrund angehoben und weggeschwemmt. Die abnehmbare Handlanze sorgt für müheloses Reinigen von Verkehrsschildern, Spielplätzen, Parkbänken etc. In Verbindung mit dem ECO-Gießarm fungiert der IceFighter® als mobiles Wasserversorgungssystem, das pflanzenschonendes Gießen von Blumenbeeten, Blumenampeln und sonstigen Grünanlagen ermöglicht. Mit einer zusätzlichen Hochdruckeinheit wird der IceFighter® im Handumdrehen zum kraftvollen Reinigungsgerät für starke Verschmutzungen!

## Vielseitiger Einsatz des IceFighters® auf Flughäfen, Industriearealen, Betriebsflächen...



## Ausbringung von alternativen Streumitteln

Der IceFighter® ist ebenfalls für die Ausbringung von Enteisungsflüssigkeiten wie flüssiger Harnstoff, Aviform oder Clariant geeignet. Auf Flughäfen ist der IceFighter® sowohl im Bereich Air- als auch Landside vielseitig einsetzbar.

## Steuerungsmöglichkeiten

Bei den unterschiedlichen IceFighter®-Typen werden prinzipiell drei Steuerungsmöglichkeiten unterschieden:

### Steuerung der elektrischen Sprühpumpe mittels Ein- / Ausschalter

Hier erfolgt die Einstellung der Sprühmenge manuell mittels Steuerarmatur

Für Typen: XF-ME, XF-MEP

### Elektrische Steuerung mit elektrischer Fernbedienung

Hier wird die Sprühmenge elektrisch über die 3 Zonenventile mittels Zu- und Wegschalten der einzelnen Zonen von der Fahrerkabine aus gesteuert

Für Typen: XFA-EZ, XFA-EZP

### Vollautomatische, geschwindigkeitsabhängige Computerregelung

Der Computer misst kontinuierlich die Fahrgeschwindigkeit des Fahrzeuges und reguliert vollautomatisch die notwendige Sprühmenge. Auch wenn sich Parameter wie Geschwindigkeit oder Sprühbreite ändern, hält der Computer die festgelegte Sprühmenge konstant. Kommt das Fahrzeug zum Stehen, stoppt der Sprühvorgang automatisch.

Für Typen: XFA-RZ, XFA-RZP, XF-AH



Ein- / Ausschalter zur Steuerung der Sprühpumpe

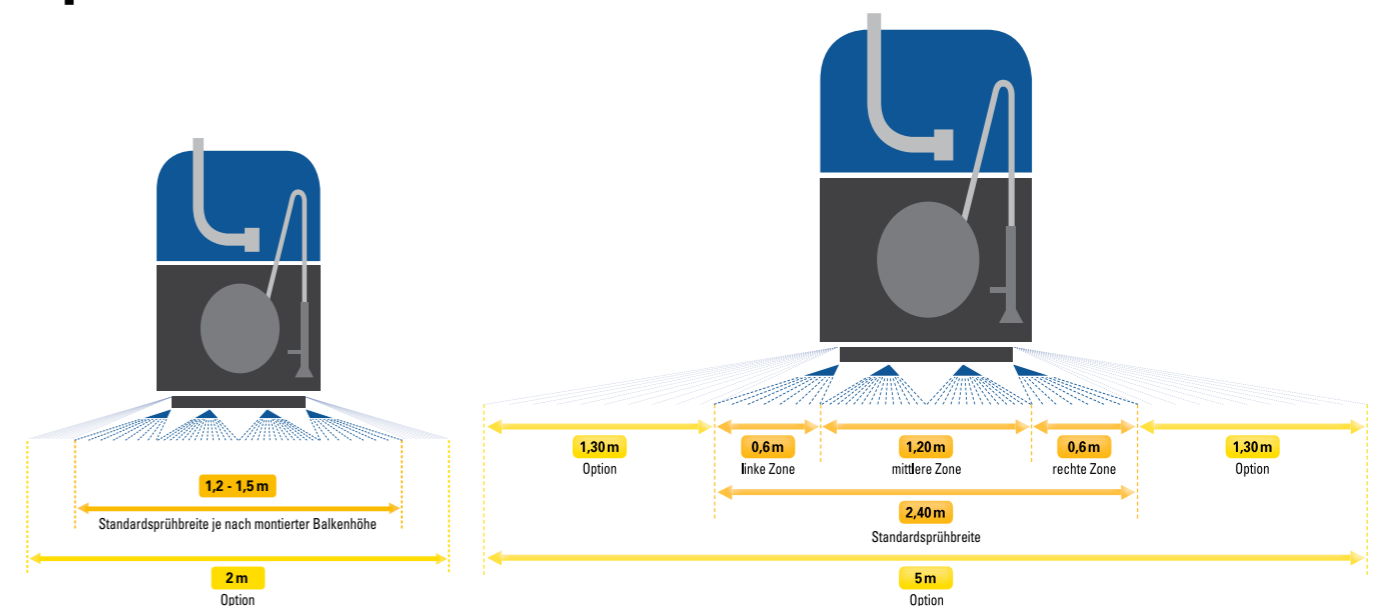


Elektrische Steuerung



Die Regelung verfügt über ein großes Display und große Tasten, über die sich der Computer intuitiv und leicht verständlich auf 2 Ebenen bedienen lässt.

## Sprühbalken



Sprühbalken für die Modelle: XFA-ME und XFA-MEP

Sprühbalken für die Modelle: XFA-EZ, XFA-EZP, XFA-RZ und XF-RZP

Andere Sprühbreiten sind für alle Modelle gerne auf Anfrage erhältlich.

## IceFighter® BackBag - der tragbare Solesprüher

Mit dem tragbaren IceFighter® BackBag lassen sich nicht befahrbare und schwer zugängliche Flächen einfach und schnell von Glätte und Eis befreien. Dazu ist der IceFighter® BackBag wie ein Rucksack umzuhängen und mit der Handlanze Salzsole auf die gewünschte Fläche aufzutragen.



### Einsatzgebiet

- Treppen • Eingangsbereiche • Gehsteige • Parkplätze • Einfahrten • nicht befahrbare Flächen

### Ausstattung

- Komfortabler, stufenlos einstellbarer Schultergurt mit Klick-Gurtsystem
- Ergonomisch geformter, transparenter Kunststofftank mit 15 Liter Füllvolumen, optischer Füllstandsanzeige und großer Einfüllöffnung inkl. Sieb
- 50 cm Handlanze aus Messing mit Halterung, Flachstrahldüse und integriertem Filter

### IceFighter® BackBag elektrisch

- Elektrischer Pumpenantrieb über wechselbaren Li-Ion Akku
- Elektronisch gesteuerter- und stufenlos einstellbarer Betriebsdruck zwischen 0,5 – 6 bar
- Elektronische Überwachung des Ladezustands des Akkus und der Ein-/Aus- und Pumpenschutzfunktion
- Die Einsatzzeit liegt je nach Betriebsdruck zwischen 1,5 und 9 Stunden
- Die Akkuladezeit beträgt eine Stunde

### IceFighter® BackBag manuell

- Außenliegende, tropffreie Kolbenpumpe, welche händisch zu bedienen ist
- Betriebsdruck bis 5 bar – manuell regulierbar

Technische Daten		XF-BBM015	XF-BBE015
Behältergröße	(l)	15	15
min./max. Sprühbreite	(mm)	je nach Höhe der Lanze	je nach Höhe der Lanze
Fläche bei Ø - Sprühmenge	(m²)	500	500
Steuerung der Sprühmenge		manuell	manuell
Pumpenantrieb	(-)	manuell über Handpumpe	elektrisch über wechselbaren Li-Ion Akku
Anbau		Tragegeschirr am Rücken	Tragegeschirr am Rücken
Abmessungen ca. lxbxh	(mm)	450x250x550	350x250x550
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	3,5	4,4

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



## Vorteile

- Fertigsole in handlichen Kanistern zur einfachen Befüllung
- Lagerfähig
- Soleaufbereitungsanlagen aus hochwertigen, soleresistenten Komponenten

## Fertigsole und Soleaufbereitungsanlagen

Von der fertigen Salzsole in handlichen 10l Kanistern bis zur selbstständigen Soleerzeugung in Anlagen bis zu 1200 Litern. Mit wenigen Handgriffen wird in den Soleaufbereitungsanlagen von Eco Technologies Wasser und Salz zur einsatzbereiten Sole.

### Serienausstattung Soleaufbereitungsanlage

- Rundtank mit Abdeckplane oder Deckel
- Hochleistungspumpe aus Edelstahl
- Soleprüfer zur Bestimmung der Solekonzentration
- Programmierbare Zeitschaltuhr
- Füllschlauch mit 4,0 m Länge

### Optionale Ausstattung

- Betankungspumpe für den IceFighter® – inkl. Absperrventil
- Spezielle Lagerungsmöglichkeiten wie Solelagertanks und IBC-Container

Technische Daten – Fertigsole		Kanister
Inhalt	(l)	10
Salzkonzentration	%	22 (NaCl-Salz)

Technische Daten – Soleaufbereitungsanlage		XF-SA3	XF-SA10
Behältergröße	(l)	300	1200
Anschluss elektrisch	(V)	230	230
Lösedauer für die gesamte Menge*	(min)	45 - 60	90 - 120
Anschluss Schlauch	(mm)	25	40
Abmessungen ca. lxbxh – (lxb ist das Palettenmaß)	(mm)	900x900x1050	1400x1400x1370
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	38	125

\*durchschnittliche Dauer hängt von der Salzart, der Wasser- und Umgebungstemperatur ab. Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



## Vorteile

- Spezieller Rahmenaufbau für schnelle Montage (Pritschen- und Dreipunktanbau)
- Elektrische Sprühpumpe bequem von der Fahrerkabine aus steuerbar
- Kurzer und kompakter Anbau für hohe Wendigkeit

## IceFighter® XF-ME mit elektrischer Sprühpumpe

### für Dreipunktanbau und Pritschenaufbau

#### Serienausstattung

- Kombierter Edelstahl-Verbundplattenrahmen für schnelle Montage / Demontage auf das Trägerfahrzeug
- Tank aus Spezialkunststoff für NaCl Sole
- Trockenlaufsichere und solesteife 12 V Sprühpumpe mit Ansaugfilter
- Steuerarmatur zur Einstellung der Sprühmenge
- Sprühbalken aus Edelstahl für Sprühbreiten zwischen 120 – 150 cm
- Abnehmbare Handsprühlanze inkl. 6 m Schlauch und Halterung für schwer zugängliche Flächen

#### Optionale Ausstattung - Dreipunktanbau

- 24 V Sprühpumpe
- Heckanbaurahmen für Gartentraktoren
- Beleuchtungsbalken

#### Optionale Ausstattung - Pritschenaufbau

- 24 V Sprühpumpe
- Sprühbalken in größeren Sprühbreiten
- Automatisch aufrollende Schlauchtrommel
- Abstellstützen mit und ohne Laufrollen
- LED Beleuchtungsbalken



XF-ME Dreipunktanbau – ideal für Gartentraktoren



XF-MEP kompakt verbaut im Kofferraum

IceFighter® XF-ME Dreipunkt		XF-1ME	XF-2ME
Behältergröße	(l)	100	200
min./max. Sprühbreite	(mm)	1200 - 1500	1200 - 1500
Fahrstrecke bei Ø Sprühmenge von 30 ml/m <sup>2</sup>	(km)	2,2 - 2,8	4,4 - 5,6
Steuerung der Sprühmenge		manuell	manuell
Anbau – Dreipunkt		Kat.I	Kat.I
Abmessungen ca. lxbxh	(mm)	530x800x760	640x1000x1280
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	24	75

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014

IceFighter® XF-MEP Pritsche		XF-3MEP	XF-5MEP	XF-10MEPSW
Behältergröße	(l)	300	500	1000
min./max. Sprühbreite	(mm)	1200 - 1500 (2000)	1200 - 1500 (2000)	1200 - 1500 (2000)
Fahrstrecke bei Ø Sprühmenge von 30 ml/m <sup>2</sup>	(km)	6,7 - 8,3	11,1 - 13,9	22,2 - 27,8
Steuerung der Sprühmenge		manuell	manuell	manuell
Pumpenantrieb - elektrisch	(V+A)	12/24 x 10/5	12/24 x 10/5	12/24 x 10/5
Abmessungen ca. lxbxh	(mm)	1270x1000x850	1270x1080x1040	1500x1730x1000
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	je nach Ausführung		

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014

## Sonderausführung für Inspektionsfahrzeuge

Gerade in den kalten Wintermonaten ist bei Glättegefahr und Schneefällen schnelle Reaktion gefragt. Hierfür gibt es den IceFighter® als Sonderausführung für Inspektionsfahrzeuge. Entdeckt ein Inspektionsfahrzeug auf seiner Kontrollfahrt eine potentielle Gefahrenstelle auf der Straße, so kann es sofort reagieren und die Glätte mit Salzsole bekämpfen. Es ist nicht notwendig, ein weiteres Fahrzeug des Winterdienstes anzufordern. Damit erhöht der Einsatz des IceFighters® für Inspektionsfahrzeuge nicht nur die Sicherheit auf der Straße, vielmehr reduziert er die Kosten im Wintereinsatz.





## Vorteile

- Kurzer Anbau für hohe Wendigkeit
- Für geringe Durchfahrtsbreiten geeignet
- Konstante Sprühmenge durch geschwindigkeitsabhängige Steuerung (XFA-RZ)
- Vielseitiger Ganzjahreseinsatz durch zahlreiche Optionen

# IceFighter® XFA - Dreipunktanbau

## Serienausstattung

- Robuster Edelstahlrahmen für den Dreipunktanbau
- Soleresistenter Tank aus Spezialkunststoff mit integriertem Spültank
- Trockenlaufsichere und solefeste Kolbenmembranpumpe mit Vorfilter
- Sprühbalken aus Edelstahl mit Sprühdüsen und 3 separat ansteuerbaren Zonen

## Optionale Ausstattung

- Sprühbalken mit unterschiedlichen Sprühbreiten und Seitendüsen zum Gehsteigbesprühen
- Selbstaufrollende Schlauchtrommel mit Handlanze und 12m Schlauch
- Hochdruckwascheinheit mit Hochdrucklanze für Reinigung bis 180 bar
- Blumengießbrause mit ausziehbarem Teleskoprohr
- LED - Beleuchtungsbalken
- Betankungsautomatik – wenn der Tank vollständig befüllt ist, stoppt ein elektrisches Ventil den Betankungsvorgang der Soleaufbereitungsanlage
- C-Anschlussstutzen mit Absperrhahn und großdimensioniertem Überlauf – zum schnellen und sicheren Befüllen des Tanks
- Werkzeughalter aus Edelstahl für 4 Werkzeuge wie Schaufel, Besen,...

- Elektrische oder vollautomatische Regelung in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit (je nach Ausführung)
- Rückstrahldreieck

- Antrieb über Hydromotor
- Zusatzoptionen für Modelle mit vollautomatischer Regelung (XF-RZ): Kabel zur Abnahme des Tachosignals, Elektrische Kabinenkupplung und Software für die Betriebsdatenerfassung wie beispielsweise die Aufzeichnung der Sprühmenge, der Fahrzeit oder der Fahrtstrecke.



Selbstaufrollende Schlauchtrommel und Rückstrahldreieck



Moderne LED-Beleuchtung für mehr Sicherheit im Straßenverkehr



Regelungscomputer zur bequemen Bedienung aus der Fahrerkabine



IceFighter® XFA mit 300l - Tank



C-Anschluss zur schnellen Befüllung des Tanks

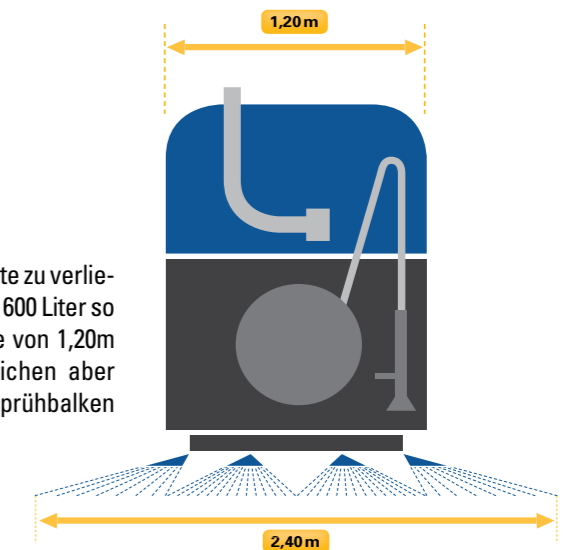


Abnehmbare Handlanze zum Bearbeiten von schwer zugänglichen Flächen



Optische Füllstandsanzeige

Um nicht an Durchfahrtsbreite zu verlieren, sind die Tankgrößen bis 600 Liter so gebaut, dass sie eine Breite von 1,20m nicht überschreiten – erreichen aber bereits mit dem Standardsprühbalken bis zu 2,40m Sprühbreite



Technische Daten für Dreipunkt		XFA-2EZ/RZ	XFA-3EZ/RZ	XFA-4EZ/RZ	XFA-6EZ/RZ	XFA-8EZ/RZ	XFA-10EZ/RZ	XFA-13EZ/RZ	XFA-16EZ/RZ
Behältergröße	(l)	200	300	400	600	800	1000	1300	1600
min./max. Sprühbreite mit Standardsprühbalken	(mm)	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400
Fahrtstrecke bei Ø Sprühmenge von 30 ml/m <sup>2</sup>	(km)	2,8 - 5,6	4,2 - 8,3	5,6 - 11,1	8,3 - 16,7	11,1 - 22,2	13,9 - 27,8	18,1 - 36,1	22,2 - 44,4
Einstellung der Sprühmenge für XFA-EZ / XFA-RZ		elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer	elektrisch/Computer
Anbau – Dreipunkt		KAT. I	KAT. I	KAT. I	KAT. I & II	KAT. II & III	KAT. II & III	KAT. III	KAT. III
Solepumpenantrieb – Zapfwelle / Hydromotor	(Upm bar-/min)	540/140-30	540/140-30	540/140-30	540/140-30	540/140-30	540/140-30	540/140-30	540/140-30
Abmessungen ca. lxbxh	(mm)	1200x790 x1330	1200x1010 x1350	1200x1010 x1500	1200x1210 x1700	1300x1710 x1590	1300x1710 x1970	1400x2310 x1900	1400x2310 x2040
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	180	220	230	310	400	420	540	650

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



## IceFighter® XFA - Pritschenaufbau

### Serienausstattung

- Soleresistenter Tank aus Spezialkunststoff in den Standardgrößen 300 – 2000l
- Trockenlaufsichere und solefeste Kolbenmembranpumpe mit Vorfilter

- Kombiniertes Edelstahl-Verbundplattenrahmen für Pritschenaufbau
- Sprühbalken aus Edelstahl mit Sprühdüsen und 3 separat zu- und abschaltbaren Zonen

### Optionale Ausstattung

- Sprühbalken mit unterschiedlichen Sprühbreiten und Seitendüsen zum Gehsteigbesprühen
- Selbstaufrollende Schlauchtrommel mit Handlanze und 12m Schlauch
- Hochdruckwascheinheit mit Hochdrucklanze für Reinigung bis 180 bar
- LED – Beleuchtungsbalken
- Blumengießbrause mit ausziehbarem Teleskoprohr
- Antrieb über Hydromotor

- Betankungsautomatik – wenn der Tank vollständig befüllt ist, stoppt ein elektrisches Ventil den Betankungsvorgang der Soleaufbereitungsanlage
- C-Anschlussstutzen mit Sicherheitsüberlauf – zum schnellen und sicheren Befüllen des Tanks
- Abstellstützen mit Kurbel und Laufrollen zur mühelosen Montage und Demontage des IceFighters® am Fahrzeug

### Vorteile

- Optimale Ausnutzung der zulässigen Achslasten des Trägerfahrzeuges durch maßgeschneiderten Tank
- Anbau auf Pritsche, Schnellwechselrahmen, oder Kipperrahmen

- Elektrische oder vollautomatische Regelung in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit (je nach Ausführung)
- Gelenkwelle

- Maßgeschneiderte Tankgrößen mit individuellen Fassungsvermögen
- Zusatzoptionen für Modelle mit vollautomatischer Regelung (XFA-RZP): Kabel zur Abnahme des Tachosignals, Elektrische Kabinenkupplung und Software für die Betriebsdatenerfassung wie beispielsweise die Aufzeichnung der Sprühmenge, der Fahrtzeit oder der Fahrtstrecke.



Automatisch aufrollende Schlauchtrommel mit Handlanze



Sprühbalken, Gehäuse und Sprühschutz aus hochwertigem Edelstahl



Pritschenaufbauten werden maßgefertigt ans Trägerfahrzeug angepasst



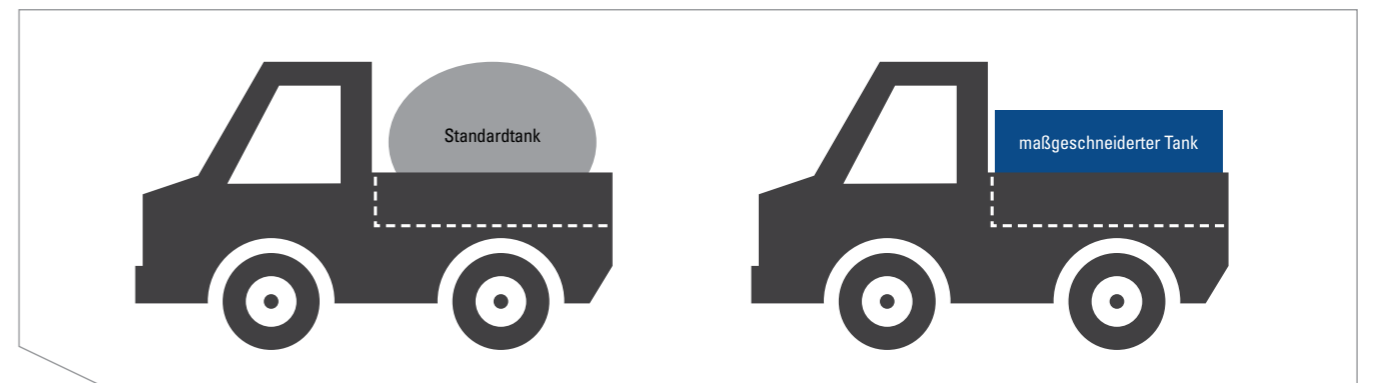
Kabinedurchgangsstecker zum bequemen Ein- und Ausstecken der Steuerung



Vollautomatische Computerregelung bequem vom Fahrersitz zu bedienen



Einfüllstützen auf Pritschenhöhe zum mühelosen Befüllen des Tanks



Maßgeschneiderte Tankgrößen nutzen im Vergleich zu den Standardtanks den verfügbaren Platz und die höchstzulässigen Achslasten des Trägerfahrzeuges optimal aus. Das vergrößerte Volumen sorgt für längere Einsatzzeiten. Des Weiteren ist mit maßgeschneiderten Tanks die Höhe des Fahrzeugschwerpunktes deutlich reduziert. Die kreuzweise integrierten Schwallwände verhindern Gewichtsverlagerungen durch „schwappende“ Sole während der Fahrt.

Technische Daten		XFA-3EZP XFA-3RZP	XFA-5EZP XFA-5RZP	XFA-10EZPSW XFA-10RZPSW	XFA-20EZPSW XFA-20RZPSW
Behältergröße	(l)	300	500	1000	2000
min./max. Sprühbreite mit dem Standardsprühbalken	(mm)	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400	1200 - 2400
Fahrtstrecke bei Ø Sprühmenge von 30 ml/m <sup>2</sup>	(km)	4,2 - 8,3	6,9 - 13,9	13,9 - 27,8	27,8 - 55,6
Einstellung der Sprühmenge EZP/RZP		Elektrisch / Computer	Elektrisch / Computer	Elektrisch / Computer	Elektrisch / Computer
Solepumpenantrieb – Zapfwelle / Hydromotor	(Upm / bar- l/min)	540 / 140- 30	540 / 140- 30	540 / 140- 30	540 / 140- 30
Abmessungen ca. lxbxh – Ausstattung	(mm)	910x1000x1400	910x1000x1400	1000x1200x1450	1430x1600x1720
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	132	141/147	188/197	335/345

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014



**Vorteile** +

- Keine Zapfwelle bzw. kein Hydraulikmotor für Pumpenantrieb notwendig
- Ideal für Pick-Ups

## IceFighter® XFA - Pritschenaufbau mit Verbrennungsmotor

Bei diesem IceFighter® für den Pritschenaufbau erfolgt der Antrieb über einen 9 PS Benzinverbrennungsmotor mit E-Starter, eigener Stromversorgung über eine Batterie und einem Bedienpult in der Fahrerkabine.

### Serienausstattung

- Soleresistenter Tank aus Spezialkunststoff in den Standardgrößen 300 – 2000l
- Trockenlaufsichere und solestefte Kolbenmembranpumpe mit Vorfilter
- Kombiniertes Edelstahl-Verbundplattenrahmen für Pritschenaufbau
- Sprühbalken aus Edelstahl mit Sprühdüsen und 3 separat zu- und abschaltbaren Zonen

### Optionale Ausstattung

- Selbstaufrollende Schlauchtrommel mit Handlanze und 12m Schlauch
- Hochdruckwascheinheit mit Hochdrucklanze für Reinigung bis 180 bar
- Blumengießbrause mit ausziehbarem Teleskoprohr
- Betankungsautomatik – wenn der Tank vollständig befüllt ist, stoppt ein elektrisches Ventil den Betankungsvorgang der Soleaufbereitungsanlage
- C-Anschlussstutzen mit Absperrhahn und großdimensioniertem Überlauf – zum schnellen und sicheren Befüllen des Tanks
- Abstellstützen mit Kurbel und Laufrollen zur mühelosen Montage und Demontage des IceFighters® am Fahrzeug
- Maßgeschneiderte Tankgrößen mit individuellen Fassungsvermögen
- Elektrische oder vollautomatische Regelung in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit (je nach Ausführung)
- Verbrennungsmotorantrieb
- Zusatzoptionen für Modelle mit vollautomatischer Regelung (XFA-RZP): Kabel zur Abnahme des Tachosignals, Elektrische Kabinenkupplung und Software für die Betriebsdatenerfassung wie beispielsweise die Aufzeichnung der Sprühmenge, der Fahrtzeit oder der Fahrtstrecke.
- LED – Beleuchtungsbalken



**Vorteile** +

- Optimal zum Enteisen von Radwegen, da mit dem Anhänger größere Mengen Sole transportiert werden können, ohne sofort das höchstzulässige Gewicht für das Befahren des Radweges zu überschreiten
- Vollautomatische, geschwindigkeitsabhängige Computerregelung

## IceFighter® XF-AH - Anhänger / Trailer

### Serienausstattung

- Robuster, feuerverzinkter Anhängerrahmen
- Tank aus Spezialkunststoff mit integrierten Schwallwänden, um Gewichtsverlagerungen durch „schwappende“ Sole zu vermeiden
- Beleuchtungsbalken
- Vollautomatische Regelung in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit
- Sprühbalken aus Edelstahl mit Sprühdüsen und 3 separat zu- und abschaltbaren Zonen

### Optionale Ausstattung

- Selbstaufrollende Schlauchtrommel mit Handlanze und 12m Schlauch
- Hochdruckwascheinheit mit Hochdrucklanze für Reinigung bis 180 bar
- Blumengießbrause mit ausziehbarem Teleskoprohr
- LED-Drehlicht
- Antrieb über Hydromotor
- Betankungsautomatik – wenn der Tank vollständig befüllt ist, stoppt ein elektrisches Ventil den Betankungsvorgang der Soleaufbereitungsanlage
- Computerregelung in der Fahrerkabine mit übersichtlichen LC-Display, Betriebsdatenerfassung zur Aufzeichnung von beispielsweise der Sprühmenge, Fahrtzeit und Fahrtstrecke.
- C-Anschlussstutzen mit Absperrhahn und großdimensioniertem Überlauf – zum schnellen und sicheren Befüllen des Tanks
- Kabel zur Abnahme des Tachosignals
- Elektrische Kabinenkupplung

Technische Daten		XF-AH-10RZSW
Behältergröße – bei 1500kg zulässiges Gesamtgewicht	(l)	780l Sole, 860l Wasser
min./max. Sprühbreite mit dem Standardsprühbalken	(mm)	1200 - 2400
Fahrtstrecke bei Ø Sprühmenge von 30 ml/m <sup>2</sup>	(km)	10,8 - 21,7
Einstellung der Sprühmenge		Computer
Anbau – Anhänger		Kugelpkopfanhängerkupplung
Anzahl Achsen		1
Solepumpenantrieb – Zapfwelle / Hydromotor	(Upm / bar-l/min)	540 / 140-30
Abmessungen ca. lxbxh – Ausstattung	(mm)	3470x1350x1600
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	640

Konstruktionsänderungen vorbehalten. © ECO TECHNOLOGIES 2014





**Eco Technologies**  
DIE NATUR FORDERT ENTWICKLUNG

**Eco Technologies Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH**  
A-8403 Lebring, Philipsstraße 46, Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17  
e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at, www.icefighter.eu

